

ULTRAKOOL SS

EXTREM SKÄRVÄTSKA

#320 UltraKool SS är en extremt tuff, helsyntetisk mikroemulsion för metallbearbetning. Speciellt utvecklad för högt tryck och hög avverkning. Speciell additivteknik ger låg friktion, hög värmeavledning samt hög biostabilitet på skärvätskan.

MAXIMERAD PRESTANDA

UltraKool är en transparent och skumningsfri metallbearbetningsvätska med hög biostabilitet. Utmärkt för skärning och slipande operationer. Rekommenderas särskilt för hög avverkning, höga tryck och hastigheter. Innehåller ej svavel, klor, nitriter, fenoler, dietanolamin (DEA) eller tungmetaller.

HÖGA TRYCK

UltraKool innehåller exceptionellt starka ytaktiva ämnen med högtrycksegenskaper som passar både låg- och höghastighetsbearbetning som tillåter kraftigt ökad produktionshastighet vid exempelvis sågning. Vid ökning av sågbladets tanddjup och hastighet kan trippelproduktion göras utan förbrukningsökning av sågblad.

KYLNING & SMÖRJNING

När UltraKool kommer i kontakt med det heta gränssnittet aktiveras det ytaktiva ämnet Micron Moly®, en flytande typ av molybdendisulfid som pläterar metallytor och bildar en slät, hal och ett mycket starkt fast smörjmedel som kan motstå tryck upp till 35.000 kg/cm² vilket skyddar och smörjer under perioder när smörjfilmen är liten eller obefintlig.

EFFEKTIVT SMÖRJMEDEL

Smörjmedel som klarar att skydda genom hela skärprocessen ger större noggrannhet och att svarv-, fräs-, såg- och matningshastigheter kan ökas för högre produktion.

RENA MASKINER

Ultra Kool har komplexbildare som bekämpar järn-, kalcium- och magnesiumjoner i hårt vatten upp till 400 ppm. Därmed förhindras att tvål och harts bildas, vilket ger rena och fräscha maskiner.

FÖRDELAR

- Utmärkt kylning och smörjning
- Extrema högtrycksegenskaper
- För låga och höga matningar
- För låg- och högtryckssystem
- Lägre verktygstemperatur
- Överlägset korrosionsskydd
- Utmärkt maskinrenlighet
- Skyddar mot härskning och lukt
- Mycket låg skumbildning
- Lång livslängd
- Operatörvänlig
- Mild lukt
- Transparent emulsion

ANVÄNDNINGSSOMRÅDEN:

Fräsning, svarvning, sågning och slipning.

Rekommenderas ej för metaller som magnesium och zirkonium.

DOSERING: 5 - 8 %

Kontrollera pH-värdet regelbundet och håll det inom pH 8,5 - 9,5.

OBS: Ultra Kool skall tillföras i vatten och ej i omvänd ordning.



Färg : Orange

Basolja : Helsyntetisk

Dosering : 5 - 8 %

Förpackning : 208L, 20L, 4L

Art.nr : 320

payback
LUBRICANTS

Payback AB, Företagsvägen 3
SE-91135 Vännäsby
Tel: 0935-20700
Sweden@payback.se

320